

自行式直臂型高空作业平台

SX-135 XC™

特约经销商

中建锦程机械设备（上海）有限公司

规格

型号	SX-135 XC™	
尺寸	英制	公制
最大工作高度*	141英尺	43.15米
最大平台高度	135英尺	41.15米
最大水平延伸	90英尺	27.43米
水平面下延伸	19英尺 8英寸	6.00米
△平台长度	3英尺	0.91米
△平台宽度	8英尺	2.44米
△高度-贮藏	10英尺	3.05米
△长度-贮藏	64英尺 10英寸	19.76米
长度-运输（短臂折下）	43英尺 7英寸	13.28米
△宽度-车轴收起	8英尺 2英寸	2.49米
宽度-车轴扩张	12英尺 11英寸	3.94米
△轴距-车轴收起	13英尺 6英寸	4.11米
轴距-车轴扩张	13英尺 6英寸	4.11米
△离地间隙-中心	1英尺 3英寸	0.38米

性能

承载能力	660磅 / 1,000磅	300公斤 / 454公斤
平台旋转	160°	
短臂垂直旋转（上/下）	70° / 55°	
转台旋转	360° 连续的	
转台尾摆-车轴收起	3英尺 9英寸	1.14米
转台尾摆-车轴扩张	5英尺 7英寸	1.70米
行驶速度-贮藏	2.7英里/小时	4.3公里/小时
行驶速度-工作	0.4英里/小时	0.65公里/小时
爬坡能力-贮藏	35%	
转向半径-车轴收起-内侧	26英尺 4英寸	8.03米
转向半径-车轴收起-外侧	32英尺 8英寸	9.96米
转向半径-车轴扩张-内侧	9英尺 6英寸	2.90米
转向半径-车轴扩张-外侧	20英尺 3英寸	6.17米
控制	12伏直流比例控制	
轮胎	445D50/710HD	

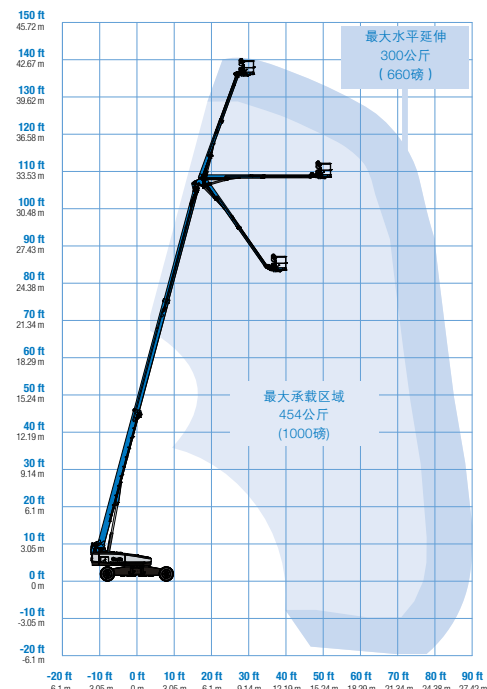
动力

动力源	Deutz TD2.9 L4, 74 马力 (55 千瓦), Stage IIIB Deutz TD2011L04i, 74 马力 (55 千瓦), Stage IIIB Perkins 854F-E34T, 74 马力 (55 千瓦), Stage IIIB Perkins 1104D-44T, 74 马力/83 马力 (55 千瓦/62 千瓦), Stage IIIB	
辅助电源设备	12伏直流	
液压油箱容量	60加仑	227升
燃油箱容量	40加仑	151升

重量***

	47,500磅	21,546公斤
符合标准	EU Directives: 2006/42/EC - Machinery Directive Harmonized Standards: EN280; 2014/30/EU (EMC); 2000/14/EC (Outdoor Noise) GB/T 25849	

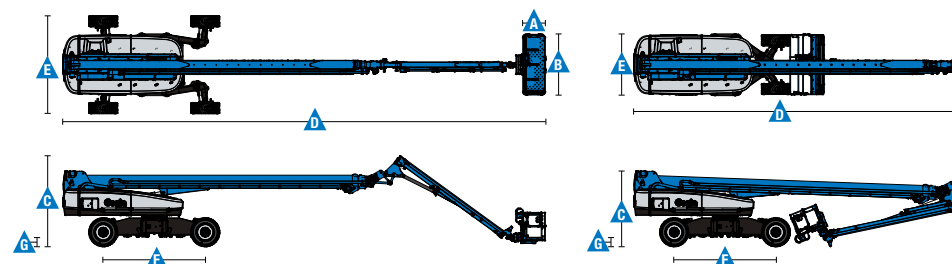
SX-135 XC™ 移动范围



* 公制工作高度是平台高度加 2 米，英制是平台高度加 6 英尺

** 爬坡能力适用于斜坡上行驶，有关斜坡分级参阅操作手册

*** 重量根据选项和各国的标准而不同



自行式直臂型高空作业平台

SX-135 XC™

特征

标准特征

尺寸

- 43.15米 (141英尺) 工作高度
- 27.43米 (90英尺) 水平延伸
- 300 公斤 (660磅) 不受限承载能力
454 公斤 (1,000磅) 限制区域承载能力

性能

- X-chassis™ 底盘，车轴可延伸
- 5.48 米 (18 英尺)至9.14 米 (30 英尺) Jib-Extend™伸缩短臂
- 自动调平平台
- 160° 液压旋转平台
- 全比例手柄控制
- 液压油冷却器
- 拇指摇杆转向
- 行驶确认
- AC电源线至平台
- 喇叭
- 计时器
- 倾斜警报
- 下降警报
- 360° 连续转盘旋转
- 正牵引四轮驱动
- 双速行走马达
- 高角度四轮转向
- 四种转向模式：前轮转向、后轮转向、蟹行、斜行
- 随机故障诊断系统和发动机状态显示
- 远程信息处理预接口
- 地面控制盒盖
- 通过认证的负载传感器
- Lift Guard™ 操作者保护系统

动力

- 所有发动机符合环保标准
- 12伏直流辅助动力
- 发动机再启动保护系统
- 自动发动机故障关闭系统
- 旋出式发动机托盘

轻松配置以满足您的需要

平台选项

- 钢质6英尺 (1.83米) 侧旋转门
- 钢质8英尺 (2.44米) 三入口式侧旋转门 (标准配置)

驱动/转向

- 四轮驱动 (标准配置)
- 四轮转向 (标准配置)

发动机选项

- Deutz T4f 涡轮增压柴油机74马力 (55千瓦)
- Deutz T4i*涡轮增压柴油机74马力 (55千瓦)
- Perkins T4f 涡轮增压柴油机74马力 (55千瓦)
- Perkins T3*涡轮增压柴油机74马力/83马力 (55千瓦/62千瓦)

轮胎

- 粗糙地面泡沫充填轮胎 (标准配置)

选项和附件

性能

- 半高网孔平台带旋转门
- 平台顶部辅助轨道
- 生物可降解液压油
- 抗恶劣环境组件
- 空气管连接主平台
- GPS跟踪系统 (GPS模块提供机器定位和工作信息)
- 可锁定的工作台控制盒盖
- 操作员防护构件 (OPS)

动力

- 交流发动机组件 (110伏/60赫兹, 110伏/50赫兹, 220伏/50赫兹) 3000瓦, 液压
- 冷启动组件⁽¹⁾
- 柴油催化/净化消声器
- 空气进气预过滤器



(1) 仅适用于工厂提供的零部件选项

(2) 包括最初二年的订购

具体选装件请详洽您所在区域的吉尼销售